ASSISTENZA
FISCALE **SIGNA**
Cinzia Bensi

ISEE 2026

- **Codice Fiscale e Documento d'identità del dichiarante VALIDO FRONTE RETRO**
- **Autocertificazione Stato di Famiglia e residenza attuale**.(VEDI ALLEGATO)
- **Codice Fiscale di tutti i componenti del nucleo familiare** ed eventualmente del coniuge nel nucleo e del figlio a carico non convivente (se il figlio non è coniugato o se non ha figli o se di età inferiore a 26 anni)
- **Contratto di affitto registrato** (in caso di residenza in locazione) **attuale**

PER OGNI COMPONENTE DEL NUCLEO è NECESSARIO PRESENTARE:

1_REDDITI PERCEPITI NELL'ANNO 2024

- Dichiarazione dei redditi 2025 redditi 2024 se effettuata **OPPURE** modello CU 2025 (redditi 2024)
- Certificazioni e/o altra documentazione attestante compensi, indennità, trattamenti previdenziali e assistenziali, redditi esenti ai fini Irpef, redditi prodotti all'estero, borse e/o assegni di studio, assegni di mantenimento per coniuge e figli, compensi erogati per prestazioni sportive dilettantistiche (ivi compreso somme percepite da enti musicali, filodrammatiche e similari) etc…

2_PATRIMONIO MOBILIARE SALDO E GIACENZA MEDIA AL 31 DICEMBRE 2024 DI TUTTI I RAPPORTI FINANZIARI

(BANCARI E/O POSTALI E/O ASSICURATIVI…)

- Depositi bancari e/o postali, libretti di deposito, titoli di stato, obbligazioni, azioni, BOT, CCT, buoni fruttiferi, fondi di investimento, forme assicurative di risparmio e qualsiasi altra forma di gestione del patrimonio mobiliare anche **ESTERI : CON SPECIFICA DELL' INTESTATARIO/I DEL RAPPORTO, codice fiscale dell'istituto bancario o società di gestione del patrimonio**, data di apertura ed eventualmente di chiusura dei rapporti patrimoniali
- **Per lavoratori autonomi e società: patrimonio netto risultante dall'ultimo bilancio (VEDI MODELLO ALLEGATO)**

Assistenza Fiscale Signa di Cinzia Bensi
Via Roma, 70 - 50058 Signa (FI)
Tel. 055/8732342 - 338/4675602
Mail: info@assistenzafiscalesigna.it
P.I. 06451470485

3_PATRIMONIO IMMOBILIARE DATI CATASTALI PROPRIETA' AL 31 DICEMBRE 2024

- Certificati catastali, atti notarili di compravendita, successioni, e/o altra documentazione sul patrimonio immobiliare, anche se detenuto all'estero (fabbricati, terreni agricoli, aree edificabili). **Valore IVIE degli immobili detenuti all'estero**
- Atto notarile di donazione di immobili (solo per le richieste di prestazioni socio-sanitarie residenziali)
- **Certificazione della quota capitale residua dei mutui stipulati per l'acquisto e/o la costruzione degli immobili di proprietà al 31 dicembre 2024**

4_CI SONO DISABILITA' NEL NUCLEO FAMILIARE?

- Ricordati di presentare la certificazione della disabilità ed eventuali spese sostenute

5_AUTOVEICOLI E IMBARCAZIONI di proprietà ad OGGI

- **Targa** per autoveicoli, motoveicoli di cilindrata pari/superiore a **500cc**, navi e imbarcazioni da diporto

La richiesta dell'ISEE 2026 viene fatta su appuntamento in presenza e/o online è NECESSARIO sottoscrivere questo modello ed allegarlo alla documentazione richiesta.

Prendi autonomamente il tuo appuntamento al nr Whatsapp 393500496021 il nostro assistente virtuale ti guiderà nella scelta dell'appuntamento più comodo per te.

Assistenza Fiscale Signa di Cinzia Bensi
Via Roma, 70 - 50058 Signa (FI)
Tel. 055/8732342 - 338/4675602
Mail: info@assistenzafiscalesigna.it
P.I. 06451470485